

# Anlage

zum Zertifikat Nr.: 3834-161856-01

## Umfang des Nachweises

<b>Anwendungsbereich:</b>	<b>Allgemeine Stahlbau und Maschinenbau</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> (nach DIN EN ISO 4063)	135 (Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode) , 141 (WIG), 111 (E-Hand)
<b>Werkstoffgruppe</b> (Festigkeitsklasse/Norm)	1.1, 1.2 (S235-S355 gemäß DIN EN 10025-2) nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Schweißaufsichtsperson</b> (Vor- und Zuname, Geb.Datum, Qualifikation)	Dipl.-Ing. Ibrahim Kacar (DVS/SFI/IWE), 16.10.1978
<b>Vertreter</b> (Vor- und Zuname, Geb.Datum, Qualifikation)	-
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkungen</b>	Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.  Die Schweißaufsicht an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus Staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.

